

Your **Power** for Health


greiner bio-one



2011

Greiner Bio-One International AG



☞ Vorwort - Dipl.-BW. Axel Kühner, Vorstand <i>Foreword - Dipl.-BW. Axel Kühner, Board of Directors</i>	4
☞ Greiner Bio-One – Your Power for Health <i>Greiner Bio-One – Your Power for Health</i>	6
☞ Zwei Bereiche, ein Erfolg <i>Two Divisions, One Success</i>	8
☞ Meilensteine zum Erfolg <i>Milestones of Success</i>	10
☞ Neue Sicherheitslösungen setzen den Trend <i>Trendsetting New Safety Solutions</i>	12
☞ Innovationen für die Zukunft <i>Innovations for the Future</i>	14
☞ Der Mensch steht im Mittelpunkt <i>Focus on the Individual</i>	16
☞ Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch <i>Products with the Highest Demands in Quality</i>	18
☞ Weltweit vor Ort <i>At Your Doorstep, Across the World</i>	20
☞ Unsere Produktionsstätten <i>Our Production Plants</i>	22
☞ Nach vorne gedacht <i>Forward Thinking</i>	24
☞ Zahlen und Fakten <i>Facts and Figures</i>	26
☞ Adressen <i>Addresses</i>	28

Vorwort

Preface



Axel Kühner,
CEO Greiner Bio-One International AG

Sehr geehrte Damen und Herren!

Die Greiner Bio-One International AG hat sich im letzten Jahrzehnt zu einem wachstumsstarken Unternehmen entwickelt, das sich durch zahlreiche Innovationen in den Segmenten BioScience und Preanalytics am Markt auszeichnet.

Im Geschäftsjahr 2010 konnten wir unser Wachstumspotenzial erneut ausschöpfen und durch neue innovative Produkte Marktanteile gewinnen. Der Umsatz stieg um 11,7 Prozent gegenüber dem Vorjahr auf 311 Mio. EUR, zurückzuführen vor allem auf den generellen Wirtschaftsaufschwung, der zu einer höheren Nachfrage im Pharma- und Diagnostikbereich geführt hat. Stärkster Wachstumstreiber sind die Sicherheits-Probeentnahmesysteme aus dem Geschäftssegment Preanalytics, aufgrund der permanent steigenden Sicherheitsansprüche bei der Verwendung dieser Systeme.

Die Investitionen erhöhten sich gegenüber dem Vorjahr um rund 16 Prozent auf 44,0 Mio. EUR, aufgrund der baulichen Erweiterungen an den Standorten in Monroe (USA), Kremsmünster (Österreich) und Rainbach (Österreich). In Monroe und Kremsmünster haben wir jeweils mit dem Bau eines Logistikzentrums begonnen; in Rainbach konnten wir in der zweiten Jahreshälfte 2010 das Forschungszentrum fertigstellen und beziehen. Durch diese Erweiterungen sowie durch die Investitionen in die Verbesserung der bestehenden Anlagen konnten wir die Kapazitäten für weiteres Wachstum sicherstellen.

Für das laufende Geschäftsjahr 2011 erwarten wir ein weiteres Wachstum, wengleich sich die steigenden Rohstoffpreise auf den Geschäftsverlauf auswirken werden. Für 2011 hatten wir die Eingliederung der Greiner Bio-One International AG als fünfte Sparte in die Greiner Holding AG vorgesehen. In diesem Prozess sind für uns noch mehrere Fragen offen. Darum wollen wir uns für den Integrationsprozess die nötige Zeit nehmen, um die Strukturen der beiden Unternehmen optimal aufeinander abzustimmen.

Besonderen Dank möchte ich allen Mitarbeitern, Kunden und Geschäftspartnern aussprechen, ohne deren Einsatz dieser Erfolg nicht möglich gewesen wäre!

Axel Kühner,
Vorstandsvorsitzender Greiner Bio-One International AG

Ladies and Gentlemen,

In the last decade Greiner Bio-One International AG has become an ever-growing enterprise featuring numerous innovations in the segments BioScience and Preanalytics.

In the business year 2010, we managed once again to exploit our potential for growth and to gain market shares by launching new and innovative products. Turnover increased by 11.7 percent to 331 mill. EUR compared with the previous year, which was mainly due to the general economic upswing leading to higher demands in the pharmaceutical and diagnostics industries. The most powerful growth drivers have been the safety sampling systems for the Preanalytics sector because of the permanently growing safety requirements to be met when using these systems.

Investments grew by 16 percent to 44.0 mill. EUR compared with the previous year because of the structural extensions at the locations Monroe (USA), Kremsmünster (Austria), and Rainbach (Austria). Both in Monroe and in Kremsmünster we started building logistics centers; in Rainbach we completed and moved into the research center in the second half of 2010. Due to these extensions as well as the investments into the improvement of existing facilities we were able to ensure the capacities for continued growth.

For the current business year 2011 we expect to grow further, although the rising raw material prices will have an impact on the course of business. For 2011 we had planned to integrate Greiner Bio-One International AG into the Greiner Holding AG as the fifth division. However, several questions are still unanswered in this process. Therefore, we'd like to allow enough time for the integration process so we can optimally harmonise the structures of the two enterprises.

I would particularly like to thank all our employees, customers and business partners. Without their commitment such an achievement would not have been possible!

Axel Kühner,
CEO of Greiner Bio-One International AG



Greiner Bio-One – Your Power for Health Greiner Bio-One – Your Power for Health

Über sechs Milliarden Menschen bevölkern unsere Erde. So verschieden sie auch sind, einen Wunsch haben alle Menschen: **ein Leben voller Gesundheit, Kraft und Lebensfreude.**

Wir wissen, dass wir zum Thema Gesundheit, Sicherheit und Vorsorge in der Medizin viel beitragen können. Mit Hilfe stetiger Innovationen schaffen wir die Basis für Spitzenleistungen in der Grundlagenforschung, in der pharmazeutischen Wirkstoffsuche, in der Präanalytik und in der Diagnostik. Dadurch bieten wir Wissenschaftlern eine geeignete Plattform für ihre Forschungsarbeit, Labors die Grundlage für exakte Analyseergebnisse und Medizinern die Basis für eine verlässliche Diagnose und Therapie.

Dieses Wissen um unseren Beitrag zur Gesundheit birgt aber zugleich eine **hohe Verantwortung**, welcher wir uns mit persönlichem Engagement stellen. Weltweit fühlen sich über 1500 Mitarbeiter einem Ziel verpflichtet: Der Herstellung von Qualitätsprodukten zur **ständigen Verbesserung der Lebensqualität aller Menschen.**

Als **treibende Kraft** tragen wir so zur Sicherung der Gesundheit bei.

*Over six billion people inhabit the earth today. As diverse as they all may be, one desire unites everybody: **the desire for full health in life, strength and vitality.***

We know that we can make a significant contribution to the areas of health, safety and prevention in medicine. Our constant innovation is the basis for top performances in fundamental research, drug screening, as well as preanalytics and diagnostics. With our products, scientists have a suitable platform for their research work, laboratories have the foundation for precise analysis results and healthcare professionals have the basis for reliable diagnoses and therapy.

*Our acknowledgement of the contribution we make to health means a great responsibility, which we face up to with a high level of personal commitment. More than 1500 employees throughout the world are dedicated to one aim: The manufacture of quality products for the **constant improvement of life quality for all people.***

*The **driving force** for safeguarding your health.*

Mit Hilfe stetiger Innovationen schaffen wir die Basis für Spitzenleistungen in der Grundlagenforschung, in der pharmazeutischen Wirkstoffsuche, in der Präanalytik und in der Diagnostik.

Our constant innovation is the basis for top performances in fundamental research, drug screening, as well as preanalytics and diagnostics.



Zwei Bereiche, ein Erfolg *Two Divisions, One Success*

Die Greiner Bio-One International AG umfasst zwei Geschäftsbereiche: Greiner Bio-One Preanalytics mit Sitz in Kremsmünster, Österreich, und Greiner Bio-One BioScience mit Sitz in Frickenhausen, Deutschland.

Ausgehend von den Kundenwünschen und den Anforderungen des Diagnostikmarktes entwickelt Bio-One® im **Geschäftsbereich Preanalytics** Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routinetätigkeiten in der Klinik, im Labor und in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen.

Der **Geschäftsbereich BioScience** ist international führender Technologiepartner für Universitäten, Forschungsinstitute sowie die diagnostische, pharmazeutische und biotechnologische Industrie. Er zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zellkulturen sowie von Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening. Darüber hinaus entwickelt Bio-One® innovative Biochips für die Genotypisierung, mit deren Hilfe beispielsweise Infektionserreger festgestellt werden können.

The Greiner Bio-One International AG consists of two business sectors: Greiner Bio-One Preanalytics with headquarters in Kremsmünster, Austria and Greiner Bio-One BioScience with headquarters in Frickenhausen, Germany.

*Based on customer specifications and the requirements of the diagnostics market, the **Preanalytics division** of Bio-One® develops specimen collection systems for blood, urine and saliva, which make daily routine procedures in hospitals, laboratories and doctors' offices easier and safer.*

*The **business division BioScience** is an internationally leading technology partner for universities, research institutes as well as the diagnostics, pharmaceutical and biotechnology industry. The division is one of the leading suppliers of special products for the cultivation and analysis of cell and tissue cultures as well as microplates for high-throughput screening. Furthermore, Bio-One® develops innovative biochips for genotyping, which can be used to detect causes of infection.*



Meilensteine zum Erfolg

Milestones of Success

2001

Gründung der Greiner Bio-One International AG.

Markteinführung der ersten VACUETTE® Sicherheitsprodukte.

Greiner Bio-One International AG is founded.

The first VACUETTE® Safety Products are launched.

2002

Markteinführung des Parodontitis-Test-Kit ParoCheck®.

Market launch of the Parodontitis test kit ParoCheck®.

2008

Markteinführung des VACUETTE® Homocystein Röhrchens.

Vorstellung der Advanced TC™ Zellkultur-Produkte zur Kultivierung anspruchsvoller Zellen.

Market launch of the VACUETTE® Homocysteine Detection Tube.

Introduction of Advanced TC™ Cell Culture Products for the cultivation of demanding cells.

2007

Erweiterung des Produktportfolios um Microplatten mit nicht-bindender Oberfläche.

Expansion of the product portfolio by microplates with non-binding surfaces.

2005

Neuheit VACUETTE® PREMIUM Röhrchen mit Sicherheitsverschluss.

Vorstellung der Half Area Microplatten für ein reduziertes Probenvolumen.

The new VACUETTE® PREMIUM Tube with Safety Twist Cap.

Introduction of Half Area Microplates for reduced sample volumes.

2006

Erfolgreiche Markteinführung des DNA-Arrays PapilloCheck® zur Gebärmutterhalskrebsvorsorge.

Markteinführung des SCS Speichelentnahmesystems.

The DNA array PapilloCheck® for prevention of cervical cancer is launched.

Market launch of the Saliva Collection System (SCS).

2009

Externe Validierung des Mycoplasmen-Test-Kits Cytolnspect™

Neuheit VACUETTE® TIPGUARD Sicherheitsröhrchenhalter.

External validation of the mycoplasma test kit Cytolnspect™

The new VACUETTE® TIPGUARD Safety Tube Holder.

2010

Neuheit bruchssichere Kunststoffröhrchen für BSG-Analyse.

Vorstellung der CELLview™ Zellkultur-Schale mit Glasboden für die Mikroskopie.

Innovation: shatterproof plastic tubes for ESR analysis.

Introduction of the glass bottom cell culture dish CELLview™ for microscopy.

2011

Präsentation des VACUETTE® PREMIUM Sicherheitskanülen Systems.

Markteinführung der 1536 Well SCREENSTAR Platte für High Content Screening.

Presentation of the VACUETTE® PREMIUM Safety Needle System.

Launch of the 1536 well SCREENSTAR plate for high content screening.

Neue Sicherheitslösungen setzen den Trend

Trendsetting New Safety Solutions

Das Thema „Sicherheit“ wird im Gesundheitswesen in zunehmendem Maße groß geschrieben. Ausgehend von den Vereinigten Staaten gibt es einen Trend zu innovativen Entnahmesystemen. Die neue EU-Richtlinie zur Vermeidung von Verletzungen durch scharfe/spitze Instrumente im Krankenhaus- und Gesundheitssektor ist verpflichtend und muss bis Mai 2013 durch die Mitgliedsstaaten der Union in nationale Bestimmungen zum Schutz der Arbeitnehmer umgesetzt werden. Es ist absehbar, dass im Zuge dieser Richtlinie Sicherheitsprodukte für die Blutentnahme in weit stärkerem Maße als bisher eingesetzt werden.

Als Technologieführer hat Greiner Bio-One Preanalytics diese Entwicklung bereits vor langer Zeit erkannt und hat über die letzten Jahre hinweg systematisch an neuen Sicherheitslösungen gearbeitet. Das VACUETTE® PREMIUM Sicherheitskanülen System ist eine dieser Lösungen. Es wird 2011 auf dem Markt eingeführt und wird durch sein einzigartiges Funktionsprinzip dem Anwender maximalen Schutz vor Nadelstichverletzungen bieten. Es handelt sich im wahrsten Sinne des Wortes um ein „intelligentes Produkt“, da der Sicherheitsmechanismus automatisch ohne Zutun des Anwenders bei der Venenpunktion aktiviert wird.

Gemeinsam verwendet mit dem VACUETTE® PREMIUM Röhrchen mit Schraubkappe wird der Halter zum sichersten Blutentnahmesystem, das es derzeit auf dem Markt gibt. Das System überzeugt durch den dreifachen Sicherheitsvorteil. Bei der Punktion, beim Probenhandling im Labor sowie bei der darauf folgenden Analyse im Labor. Durch die Verwendung des VACUETTE® Systems wird eine effiziente sowie hygienische Arbeitsweise sichergestellt. Die Gefahr von berufsbedingt erworbenen Infektionskrankheiten wie HIV, Hepatitis B oder C wird auf ein absolutes Minimum reduziert.

The theme of safety in the healthcare branch is of ever increasing significance. Originating in the United States, the trend is for innovative collection systems. The new EU guideline on prevention of injuries with sharp/pointed instruments in hospitals and the healthcare sector is obligatory and has to be implemented by May 2013 in all EU member states in the national regulations for worker protection.

It is foreseeable, that in the course of this guideline, the application of safety products for blood collection will be pushed considerably.

As technology leader, Greiner Bio-One Preanalytics recognised this development a long time ago, and over the past years, has systematically worked on the development of new safety solutions. The VACUETTE® PREMIUM Safety Needle System is just one of these solutions. This will be launched on the market in 2011, and due to the unique functioning, the user has maximum possible protection against needlestick injuries. This is truly an "intelligent product", as the safety mechanism is activated automatically, without any user handling during venipuncture.

Together with the VACUETTE® PREMIUM Tubes with Safety Twist Cap, the holder will be a component of the safest blood collection system currently on the market. The threefold safety advantage is reason enough: During venipuncture, whilst processing the specimen in the laboratory as well as during analysis in the laboratory. By using the VACUETTE® system, an efficient and hygienic working procedure is ensured. The risk of occupational infections such as HIV, Hepatitis B or C is reduced to an absolute minimum.



Innovationen für die Zukunft

Innovations for the Future

Greiner Bio-One BioScience erweitert kontinuierlich sein Produktportfolio für die **Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen**. Mit neuartigen Zellkulturflaschen wurde nun die Produktreihe Advanced TC™ komplettiert, in der bereits Schalen, Multiwell- und Microplatten angeboten werden. Diese innovative Polymermodifikation verändert die Oberfläche der Zellkulturgefäße derart, dass anspruchsvolle Zellen besser kultiviert und ihre Funktion und Eigenschaften positiv beeinflusst werden.

Durch die ständige Erweiterung seines Produktsortiments im Bereich **Microplatten** gehört Greiner Bio-One BioScience zu den führenden Zulieferern für die Pharmaindustrie. So wurde jüngst die 1536 Well SCREENSTAR Microplatte für das pharmazeutische Wirkstoffscreening vorgestellt. Sie ist besonders für mikroskopische Anwendungen mit hohen Anforderungen an den Screening-Durchsatz geeignet. Auch eine spezialisierte Microplatte für die In-situ-Auswertung von Proteinkristallen wurde zu Beginn des Jahres präsentiert. Die 96 Well CrystalQuick™ X Platte ist die erste ihrer Art, die sowohl für die Erfordernisse der Röntgenstrukturanalyse als auch für das UV-Screening von Kristallen entwickelt wurde.

Im Bereich der Biochips hat sich Greiner Bio-One verstärkt dem **DNA-Chip PapilloCheck®** zur Früherkennung von Gebärmutterhalskrebs gewidmet. Inzwischen belegen zahlreiche klinische Studien die hohe Sensitivität und Spezifität des DNA-Chips. In 2010 erwies sich PapilloCheck® beispielsweise in einer Studie des WHO Global HPV LabNet, einer Initiative der Weltgesundheitsorganisation, als der HPV-Test mit der höchsten Quote an korrekten Ergebnissen.

*Greiner Bio-One is continuously expanding its product portfolio with products for the **cultivation, storage and separation of cells**. A novel cell culture flask has now completed the Advanced TC™ product line which already comprises cell culture dishes, multiwell plates and microplates. The innovative polymer modification changes the surface of cell culture vessels to improve cultivation of demanding cells and has a positive impact on their function and properties.*

*With one of the largest ranges of **microplates** worldwide, Greiner Bio-One BioScience is a leading supplier for the pharmaceutical industry. Recently, the 1536 Well SCREENSTAR microplate for pharmaceutical drug screening was introduced to the market. It is particularly suited to microscopic applications with high screening throughput requirements. Moreover, a specific microplate for the in-situ analysis of protein crystals was presented beginning of this year. The 96 well CrystalQuick™ X plate is the first of its kind that is tailored both for the requirements of X-ray analysis and UV screening of crystals.*

*In the field of biochips, Greiner Bio-One is dedicated to the **DNA chip PapilloCheck®** for the early diagnosis of cervical cancer. Meanwhile, numerous clinical studies have demonstrated the high sensitivity and specificity of the DNA chip. In 2010, for example, PapilloCheck® was the HPV test with the highest proportion of proficient results.*

Der Mensch steht im Mittelpunkt

Focus on the Individual

Als international tätiges Unternehmen mit weltweit über 1500 Mitarbeitern ist uns der **globale Informations- und Wissensaustausch zwischen den Mitarbeitern** auf verschiedensten Ebenen ein wichtiges Anliegen als Garant für einen langfristigen Erfolg.

Beispiele hierfür sind regelmäßig stattfindende internationale Produktschulungen und Technical Support Meetings, Austausch auf Produktionsebene im Techniker Meeting, Austausch der Auszubildenden sowie eine dreimal jährlich erscheinende internationale Mitarbeiter-Zeitung.

Bio-One® versteht sich als sozial denkendes Unternehmen, das mit seinem umfangreichen Personalentwicklungsprogramm Gesundheit, Motivation sowie persönliche und fachliche Kompetenzen der Mitarbeiter fördert. So werden Kurse in den Bereichen Fitness, Gesundheitsvorsorge, EDV, Persönlichkeits- und Managementkompetenzen bis hin zur Förderung von Nachwuchsführungskräften angeboten. Für den sozialen Kontakt der Mitarbeiter untereinander sorgen diverse Feierlichkeiten und Veranstaltungen sowie vielfältige Sportangebote an den Standorten.

Die **Investition in die Mitarbeiter** garantiert Greiner Bio-One als stark expandierendes, international tätiges Unternehmen verlässliche, langfristige Zukunftsperspektiven in einem sich dynamisch entwickelnden Lifescience-Markt.

*As an internationally active company with more than 1500 employees over the world, **global exchange of information and knowledge between employees** on every level is of top priority for us and the only guarantee for long-term success.*

The international product trainings that take place regularly, technical support meetings and knowledge exchange on the production level at the technician's meeting, communication amongst trainees and apprentices as well as the international "global one" employee magazine, issued three times a year, are examples of this.

Bio-One® is a social-minded company, with a comprehensive personal development program for support of employees in matters of health and motivation as well as personal and technical competence. Courses in fitness, preventive health, IT, personality and management competence as well as young management development are offered. Social contact amongst employees is also encouraged, with all kinds of parties and functions as well as a range of sport events on offer at our locations.

*By **investing in employees**, Greiner Bio-One guarantees as fast expanding international company reliable long-term perspectives for the future in a dynamically developing life-science market.*

Der globale Informations- und Wissensaustausch zwischen den Mitarbeitern auf verschiedensten Ebenen ist für Greiner Bio-One der Garant für einen langfristigen Erfolg.

Global exchange of information and knowledge between employees on every level is of top priority for Greiner Bio-One and the only guarantee for long-term success.

Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch *Products with the Highest Demands in Quality*

Qualität wird bei Greiner Bio-One groß geschrieben. Denn für unsere Produkte gelten höchste Qualitätsanforderungen. Die Bio-One®-Sparte von Greiner ist gemäß **ISO 9001:2008** und gemäß **ISO 13485:2003**, dem neuesten internationalen Standard für Medizinproduktehersteller, zertifiziert.

Doch Qualität bedeutet für uns noch mehr. Greiner Bio-One hat deshalb ein **sorgfältig durchdachtes, mehrstufiges Qualitätsmanagementsystem** entwickelt. Dies beginnt bereits mit der Wareneingangskontrolle, bei der die eingehenden Rohstoffe überprüft werden. Während der Fertigung wird dann die Qualität des Produkts anhand eines individuellen Prüfplans getestet. Bei der Warenausgangskontrolle werden schließlich, neben stichprobenartiger Überprüfung der qualitativen Merkmale des Endprodukts, alle lieferrelevanten Merkmale, wie z. B. beigefügte Dokumente, überprüft. Zusätzlich werden die Produkte im Labor auf anwendungsspezifische Eigenschaften, z. B. Sterilität, getestet.

Um die Relevanz der Qualität unserer Produkte jedem einzelnen Mitarbeiter nahe zu bringen, finden kontinuierlich **Qualitäts- sowie Produktschulungen** statt.

Um Verbesserungspotenziale zu identifizieren und die Wirksamkeit unseres Qualitätssicherungssystems zu gewährleisten, finden **regelmäßige Audits** statt. Dafür haben wir ein Verfahren aus internen und externen Prüfsystemen aufgebaut, das uns hilft, neben den gesetzlichen Standards auch den hohen eigenen Anforderungen gerecht zu werden.

*For Greiner Bio-One, quality is of major importance. For our products the highest quality requirements must be met. The Bio-One® division of Greiner is certified according to **ISO 9001:2008** and **ISO 13485:2003**, the latest international standard for manufacturers of medical devices.*

*However, quality means even more for us, and for this reason, Greiner Bio-One has developed a **careful and sophisticated, multi-level quality management system**. It begins with the incoming goods inspection, where the newly delivered raw materials are inspected. During production, the quality of the product is tested using an individual test plan. At the pre-shipment inspection, in addition to random checks made to test qualitative characteristics of the end product, all details relevant to the delivery, e.g. shipping papers, are inspected. Furthermore, the products are tested in the laboratory for application-specific characteristics, e.g. sterility.*

*So that each individual Greiner Bio-One employee fully understands the relevance of the quality of our products, continual **quality and product trainings** are held.*

*To identify potential for improvement and guarantee the effectiveness of our quality assurance system, **audits take place regularly**. We have established a process of internal and external test systems that help us live up to our own high requirements in addition to the legal ones.*



Regelmäßige Audits helfen uns, Verbesserungspotenziale zu identifizieren und die Wirksamkeit unseres Qualitätssicherungssystems zu gewährleisten.

Regular audits help us to identify potential for improvement and guarantee the effectiveness of our quality assurance system.

Weltweit vor Ort

At Your Doorstep, Across The World

Die Wünsche unserer Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Mit unserem umfangreichen Produktspektrum in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen fokussieren wir uns bei der Entwicklung innovativer Produkte auf die Anforderungen unserer Kunden, um bestehende Technologien weiter zu verbessern und den Stand der Technik neu zu definieren.

Mit über 1.500 Mitarbeitern sind wir durch sieben Produktionsstandorte auf vier Kontinenten, 20 Niederlassungen sowie durch unsere internationalen Vertriebspartner in mehr als 100 Ländern direkt vor Ort vertreten. Im Vertrieb sind Spezialisten im Einsatz, die über umfassende fachliche Kompetenz verfügen. Dies garantiert kundennahe Beratung, schnelle Lieferung sowie unkomplizierten Service. Zudem stehen unseren Kunden eine technische Hotline sowie eine FAQ-Datenbank auf unserer Website zur Verfügung, um möglichst schnell und kompetent produktbezogene Fragen zu beantworten.

Our customers' wishes are at the core of our actions. With our broad product range and multitude of application areas, the focus for us when developing innovative products is on the requirements of our customers. In this way, existing technologies are further improved and the techniques level is re-defined.

With more than 1500 employees at seven production locations on four continents, as well as 20 subsidiaries in addition to our international distribution partners, we are represented directly in more than 100 countries. We have specialists working in sales, with comprehensive expert competence. This ensures on-site customer care, quick deliveries and uncomplicated service. Furthermore, a technical hotline and an FAQ database on our website are available for customers, so that product-related questions can be answered quickly and competently.

Greiner Bio-One International AG (Kremsmünster)



Greiner Bio-One GmbH Austria (Kremsmünster)

Greiner Bio-One Hungary Kft.
Hungary (Mosonmagyaróvár)

Greiner Bio-One Brasil Ltda.
Brazil (Americana)

Greiner Bio-One North America, Inc.
USA (Monroe)

Greiner Bio-One GmbH
Germany (Essen)

Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH
Switzerland (St. Gallen)

Greiner Bio-One Thailand Ltd.
Thailand (Amata Nakorn)

Greiner Bio-One S.A.S.
France (Paris)

Greiner Bio-One GmbH
Austria (Rainbach)

Greiner Bio-One (India) Pvt. Ltd.
India (Noida)

Mediscan GmbH & Co. KG Austria (Kremsmünster)

Mediscan GmbH & Co. KG
Austria (Seibersdorf)

Greiner Bio-One GmbH Germany (Frickenhausen)

Greiner Bio-One GmbH
Germany (Solingen)

Greiner Bio-One B.V.
Netherlands (Alphen)

Greiner Bio-One BVBA/SPRL
Belgium (Wemmel)

Greiner Bio-One Ltd.
United Kingdom (Stonehouse)

Greiner Bio-One Co. Ltd.
Japan (Tokyo)

Greiner Bio-One GmbH
China (Shanghai)

Lambda GmbH
Austria (Rainbach)

Unsere Produktionsstätten

Our Production Plants

Höchste Qualität durch modernste Produktionsanlagen
Highest quality through state-of-the art production facilities

Austria (Kremsmünster)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics
 Gebaut / *Built:* 1992
 Mitarbeiter / *Employees:* 440

Sitz der Greiner Bio-One International AG, Kremsmünster, Österreich /
*Headquarters of Greiner Bio-One International AG,
 Kremsmünster, Austria*

Germany (Frickenhausen)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 BioScience
 Gebaut / *Built:* 1988
 Mitarbeiter / *Employees:* 362

Greiner Bio-One GmbH, Frickenhausen, Deutschland



USA (Monroe)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics & BioScience
 Gebaut / *Built:* 2000
 Mitarbeiter / *Employees:* 239

Greiner Bio-One North America Inc., Monroe, USA

Hungary (Mosonmagyaróvár)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics & BioScience
 Gebaut / *Built:* 1995
 Mitarbeiter / *Employees:* 123

Greiner Bio-One Hungary Kft., Mosonmagyaróvár, Ungarn



Brazil (Americana)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics
 Gebaut / *Built:* 2004
 Mitarbeiter / *Employees:* 123

Greiner Bio-One Brasil, Americana, Brasilien

Thailand (Amata Nakorn)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics
 Gebaut / *Built:* 2008
 Mitarbeiter / *Employees:* 54

Greiner Bio-One Thailand Ltd., Amata Nakorn, Thailand



Austria (Rainbach)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
 Preanalytics & BioScience
 Gebaut / *Built:* 2009
 Mitarbeiter / *Employees:* 120

Greiner Bio-One GmbH, Rainbach, Österreich

Nach vorne gedacht Forward Thinking

Der medizinische Fortschritt ist nicht ohne neue technologische Verfahren möglich. Deshalb investiert Greiner Bio-One jährlich einen beträchtlichen Teil des Umsatzes in **Forschung und Entwicklung**. F & E wird an den deutschen und österreichischen Unternehmensstandorten betrieben und international gesteuert.

Im Oktober 2010 wurde in Rainbach auf einer Fläche von 1.800 m² ein neues Forschungszentrum für Biochips sowie Speichel- und Infektionsdiagnostik eröffnet. Das unternehmenseigene Klinische Labor wurde von Linz nach Rainbach verlegt und erweitert. Dort werden „Klinische Studien und Leistungsbewertungsprüfungen“ vorgenommen.

Die Herausforderungen des Marktes sind anspruchsvoll und nehmen ständig zu. Deshalb konzentrieren wir unsere Ressourcen auf innovative Produkte mit hohem Wachstumspotenzial. Ausgezeichnete Perspektiven für ein langfristiges Wachstum bieten neben der Weiterentwicklung unseres bestehenden Produktportfolios insbesondere die Realisierung weiterer DNA-Arrays und die Markteinführung einer neuen Generation von Sicherheitsprodukten für die Probenentnahme.

*Medical progress is not possible without new technological procedures. For this reason, Greiner Bio-One annually invests a considerable amount of the turnover in **research and development**. R & D is carried out at both company locations in Germany and Austria, and is internationally controlled.*

In October 2010 a new research centre for biochips as well as saliva and infection diagnostics was opened in Rainbach over an area of 1800m². The company's own clinical laboratory moved from the old facilities in Linz to Rainbach, and was expanded. Now Clinical Studies and Evaluation Performances are carried out there.

The challenges on the market are highly demanding and constantly on the increase. We concentrate our resources on innovative products with high potential for growth. Besides future trends, our existing product portfolio - in particular the realisation of further DNA arrays and the launch of a new generation of safety products for specimen collection - have excellent perspectives.



Ing. Franz Konrad (Greiner Bio-One CEO)

Durch zunehmenden Wettbewerb steigt auch die Austauschbarkeit von Produkten. Darum wird es in Zukunft umso wichtiger sein, den Kunden über die herkömmliche Produktfunktionalität hinaus einen echten Mehrwert zu bieten. Greiner Bio-One war stets ein Vorreiter bei Innovationen. Sie sind ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Das innovative Element unserer Produktlösungen garantiert einen echten Zusatznutzen für die Kunden.

With increasing competition, the interchangeability of products also increases. Therefore we must be in a position to provide our customers in future with products that have more than just the standard function. Greiner Bio-One has always been the pioneer as far as "innovation" is concerned. This is the cornerstone of our company culture. The innovative element of our product solutions guarantees true additional benefits for the customers.

Zahlen und Fakten

Facts and Figures

Das Geschäftsjahr 2010 verlief für die Greiner Bio-One International AG in jeder Hinsicht positiv. Der weltweit steigende Bedarf an qualifizierter Pflege und medizinischer Versorgung steigerte auch die Nachfrage nach Bio-One®-Produktlösungen. Das starke Umsatzwachstum von 11,7 % unterstreicht den Erfolgskurs, den das Unternehmen seit mittlerweile 15 Jahren eingeschlagen hat. Trotz einer deutlichen Erhöhung der Rohmaterialpreise konnte der Umsatz von 278,6 auf 311,3 Mio. Euro gesteigert werden. Der Cash Flow veränderte sich von 34,1 Mio. Euro auf 38,1 Mio. Euro. Die Preanalytics-Sparte, die Probenentnahmesysteme für Human- sowie Veterinärproben entwickelt, steigerte ihren Umsatz um 15 %. Die Umsatzsteigerung in der BioScience-Sparte, Technologiepartner für die diagnostische und pharmazeutische Industrie, betrug 7 %. Die dritte Unternehmenssparte Mediscan verzeichnete ebenfalls ein Umsatzwachstum von 5 % im Jahr 2010.

Die Mitarbeiterzahl erhöhte sich ebenfalls. Im Dezember waren 1.572 Mitarbeiter bei Greiner Bio-One beschäftigt. Im Vergleich zu 1.472 Mitarbeitern im Jahr 2009 entspricht dies einer Steigerung von 7 %. Durch den neuen Produktionsstandort in Rainbach und das ebenfalls neue Forschungszentrum wurden in Summe 120 Arbeitsplätze geschaffen.

Der globalen Geschäftsstrategie folgend, wurde im vergangenen Jahr kräftig in die Erweiterung der Kapazitäten investiert. In Summe betrugen die Investitionen 44 Mio. Euro. So wurde im Juni 2010 mit dem Bau eines neuen Logistikzentrums am Standort Kremsmünster begonnen. Durch die Optimierung der Abläufe und den Einsatz eines vollintegrierten Warenwirtschaftssystems in Kombination mit modernster Lagerlogistik wird es in Zukunft die rasche Belieferung der Kunden weltweit sicherstellen.

The business year 2010 was very positive for Greiner Bio-One International AG in every aspect. The increasing international need for qualified nursing and medical requirements has also raised the demand for Bio-One® product solutions. The strong turnover growth rate of 11.7 % underlines the road to success, which the company has been following for 15 years now. In spite of a significant increase in raw material prices, the turnover could still be increased from EUR 278.6 million to EUR 311.3 million. The Cash Flow developed from EUR 34.1 million to EUR 38.1 million. The Preanalytics division, with its collection system for human and veterinary samples, achieved 15 % growth in sales. The sales increase of the BioScience division, technology partner for the diagnostic and pharmaceutical industry, was 7 %. The third company division, MediScan, was able to record a growth in turnover of 5 % for the year 2010.

The total of employees increased as well. In December, 1572 persons were working at Greiner Bio-One. Compared to 1472 employees in the year 2009, this means an increase of 7 %. With the new production location in Rainbach and the new research centre, a total of 120 jobs were created.

In accordance with the global business strategy, expansion of capacities has been invested in heavily, totalling 44 million Euros. In June 2010 construction of the new logistics centre began in Kremsmünster. With optimisation of processes and the use of a fully automated inventory management system in combination with high tech warehouse logistics, prompt delivery to customers across the world will in future be guaranteed.

Wirtschaftliche Kennzahlen (in Mio. Euro)
Economic key data (in mio. euros)

	2010	2009	2008	2007	2006
Umsatz Turnover	311,3	278,6	256,0	241,7	218,5
Umsatzsteigerung in % Turnover increase as %	11,7	8,9	6,0	10,6	7,3
Umsatz je Mitarbeiter Turnover per employee	0,198	0,189	0,191	0,193	0,183
Cash Flow Cash flow	38,1	34,1	28,2	29,5	19,6
Investitionen Investments	44,0	37,7	49,0	16,0	14,7
Mitarbeiter Employees	1.572	1.472	1.338	1.252	1.194

Adressen Addresses

Austria

Greiner Bio-One International AG

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-Mail office@at.gbo.com
www.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-Mail office@at.gbo.com
www.gbo.com/preanalytics

Greiner Bio-One GmbH

Gewerbepark 2
A-4261 Rainbach im Mühlkreis
Phone (+43) 7949 2090-0
Fax (+43) 7949 2091
office@at.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH Clinical Research Laboratory

Gewerbepark 2
A-4261 Rainbach im Mühlkreis
Phone (+43) 7949 2090-0
Fax (+43) 7949 2090-2433
crl@gbo.com

Lambda GmbH

Gewerbepark 2
A-4261 Rainbach im Mühlkreis
Phone (+43) 7949 2090-3000
Fax (+43) 7949 2090-3001
office@lambda.at
www.lambda.at

Mediscan GmbH & Co. KG

Bad Haller Straße 34
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 5152-0
Fax (+43) 7583 5152-44
E-Mail office@mediscan.co.at
www.mediscan.at

Mediscan GmbH & Co. KG

A-2444 Seibersdorf
Phone (+43) 2254 72996
Fax (+43) 2254 72996-94

Germany

Greiner Bio-One GmbH

Maybachstraße 2
D-72636 Frickenhausen
Phone (+49) 7022 948-0
Fax (+49) 7022 948-514
E-Mail info@de.gbo.com
www.gbo.com/bioscience

Greiner Bio-One GmbH

Rosenkamper Straße 6
D-42719 Solingen
Phone (+49) 212 23007-0
Fax (+49) 212 23007-20
E-Mail info@de.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Krablerstraße 127
D-45326 Essen
Phone (+49) 201 861 860
Fax (+49) 201 861 861 2
E-Mail office@de.gbo.com

Belgium

Greiner Bio-One BVBA/SPRL

Koning Albert I Laan 50
B-1780 Wemmel
Phone (+32) 2 461 09 10
Fax (+32) 2 461 09 05
E-Mail info@be.gbo.com

Brazil

Greiner Bio-One Brasil

Produtos Medicos Hospitalares Ltda.
Rua Affonso Pansan, 1967
Vila Bertini CEP 13.473-620
Americana Saõ Paulo
Phone (+55) 19 3468 9600
Fax (+55) 19 3468 9601
E-Mail office@br.gbo.com

China

Greiner Bio-One GmbH

No. 993 Nan Jing West Road
Shanghai 2000041
Phone (+86) 21 62 72 70 58
Fax (+86) 21 62 72 73 55
E-Mail info@cn.gbo.com

France

Greiner Bio-One S.A.S.

3-7 Avenue du Cap Horn
BP 31 – Les Ulis
F-91941 Courtaboeuf
Phone (+33) 169 86 25 25
Fax (+33) 169 86 25 35
E-Mail office@fr.gbo.com

Hungary

Greiner Hungary Kft.

Fertösor 7
H-9200 Mosonmagyaróvár
Phone (+36) 96 21 30 88
Fax (+36) 96 21 31 98
E-Mail office@hu.gbo.com

India

Greiner Bio-One (India) Pvt. Ltd.

Suite 2111, Tower A, The Corethum
A-41, Sector 62, Noida 201301
Phone (+91) 120 456 8787
Fax (+91) 120 456 8788
E-Mail info@gboindia.com

Japan

Greiner Bio-One Co. Ltd.

Fukuyoshizaka Building, 2nd Floor
Minato-Ku, Tokyo 107-0052
Phone (+81) 33 50 58 875
Fax (+81) 35 05 89 74
E-Mail info@jp.gbo.com

Netherlands

Greiner Bio-One B. V.

Albert Einsteinweg 16
NL-2408 Alphen a/d Rijn
Phone (+31) 172 42 09 00
Fax (+31) 172 44 38 01
E-Mail info@nl.gbo.com

Switzerland

Greiner Bio-One Vacuette

Schweiz GmbH

St. Leonhard Str. 31
CH-9000 St. Gallen
Phone (+41) 71 228 55 22
Fax (+41) 71 228 55 21
E-Mail office@ch.gbo.com

Thailand

Greiner Bio-One Thailand Ltd.

700/172 Moo. 1 Amata Nakorn
Industrial Estate
Tambon Bankao, Amphua Phanthong
Chonburi 20160
Phone (+66) 38 46 56 330
Fax (+66) 38 46 56 36
E-Mail office@th.gbo.com

United Kingdom

Greiner Bio-One Ltd.

Stroudwater Business Park
Brunel Way
Stonehouse, Glos. GL10 3 SX
Phone (+44) 1453 82 52 55
Fax (+44) 1453 82 72 77
E-Mail info@uk.gbo.com

USA

Greiner Bio-One North America Inc.

P.O.Box 1026
Monroe, North Carolina 28111
Phone (+1) 704 261 7800
Fax (+1) 704 261 7899
E-Mail office@us.gbo.com



member of 

Impressum

Medieninhaber, Herausgeber und Verleger:
Greiner Bio-One International AG
Bad Haller Straße 32
4550 Kremsmünster, Austria
Für den Inhalt verantwortlich: Der Vorstand
Bildnachweis S 25: „weinfranz“

Your **Power** for Health



greiner bio-one



For further information, please visit our website
www.gbo.com or contact us:

Greiner Bio-One International AG
Bad Haller Straße 32
4550 Kremsmünster
Austria
Phone (+43) 75 83 67 91-0
Fax (+43) 75 83 63 18
E-Mail office@at.gbo.com